

Acciai per taglio Laser

**LASER 250 C PLUS
S 235 J2C+N***

**LASER 420 MC PLUS
S 420 MC****

(*) EN 10025 - 2:2004

(**) EN 10149 - 2

Acciaio di alta qualità con eccellenti proprietà al taglio Laser, elevate caratteristiche meccaniche, ottima formabilità a freddo e saldabilità.

Applicazioni

- Industria del taglio Laser
- Lavorazioni di manufatti che richiedono pieghe severe e ottima saldabilità.

Caratteristiche meccaniche

QUALITÀ	PROVA DI TRAZIONE SU PROVETTA TRASVERSALE				RESILIENZA		
	spessore mm	RM N/mm ² min	ReH N/mm ²	A% max	TEMP °C	KV Long.	
LASER 250 C PLUS <i>treno</i>	8-30	360	460	240	29	-20	40
LASER 250 C PLUS <i>da coils</i>	3-15	360	460	240	30	-20	40
LASER 420 MC PLUS <i>treno</i>	10-25	490	620	420	21	-20	40
LASER 420 MC PLUS <i>da coils</i>	2-12	490	620	420	21	-60	40

Analisi chimica %

QUALITÀ	C max	SI max	Mn max	S max	P max	CE max
LASER 250 C PLUS <i>treno</i>	0.12	0.03	1.30	0.020	0.020	0.30
LASER 250 C PLUS <i>da coils</i>	0.12	0.03	1.30	0.020	0.020	0.30
LASER 420 MC PLUS <i>treno</i>	0.12	0.03	1.60	0.015	0.020	0.38
LASER 420 MC PLUS <i>da coils</i>	0.12	0.03	1.50	0.015	0.020	0.28

Gamma spessori disponibili

da treno da 8 mm a 30 mm
da coils da 3 mm a 15 mm

Acciai per taglio laser

**LASER 250 C PLUS
S 235 J2C+N***

**LASER 420 MC PLUS
S 420 MC****

(*) EN 10025 - 2:2004

(**) EN 10149 - 2

Comparazione Standard

QUALITÀ	EN 10125-2	EN 10149-2
LASER 250 C PLUS LASER 420 MC PLUS	S 235 J2C+N -	- S 420 MC

Piegatura a freddo longitudinale/trasversale

QUALITÀ	RAGGIO MINIMO DI CURVATURA		
	treno	coils	
	<i>spessore 8-20 mm</i>	<i>spessore 3-6 mm</i>	<i>spessore 7-15 mm</i>
LASER 250 C PLUS LASER 420 MC PLUS	1.0 A 1.0 A	0,5 A 1.0 A	0.8 A 1.0 A

A= spessore lamiera in millimetri

Qualità per taglio laser

La giusta composizione chimica, la buona qualità della superficie, l'assenza di ruggine, la buona planarità, le basse tensioni interne residue determinano una elevata attitudine al taglio Laser.

La velocità ottimale di taglio per lamiere LASER è più elevata, del trenta per cento circa, rispetto agli acciai comuni.

Questa differenza è ancora più significativa per gli spessori sottili. I bassi contenuti di Silicio, Manganese, Carbonio e di impurità per Fosforo e Zolfo, permettono di ottenere ottime finiture dei bordi tagliati.

La mancanza di difetti di taglio migliora le possibilità di impiego e la precisione dei pezzi tagliati.

Saldatura

Gli acciai LASER sono a grano fino con basso tenore di Carbonio Equivalente e di conseguen-

za sono facilmente saldabili con tutte le tecniche di saldatura.

Formabilità

La uniforme qualità, i bassi contenuti di Carbonio e Zolfo rendono gli acciai LASER estremamente appropriati alla formatura.

I raggi di curvatura ridotti facilitano le operazioni di piegatura nelle due direzioni della lamiera e permettono la formatura a freddo.

Zincabilità

Il basso contenuto di Silicio dell'acciaio garantisce migliori condizioni per la zincatura.

Parametri di taglio

La omogeneità delle caratteristiche qualitative semplifica la regolazione dei parametri di taglio.